



تاریخ:

شماره:

پیوست:

مقاله شماره 4 بتن اکستروژنی

نویسنده: محمد نصر اصفهانی

آب

آب یک جزء کلیدی برای تولید بتن است ترکیب شیمیایی دو اتم هیدروژن با یک اتم اکسیژن موجب تشکیل یک مولکول یا اوربیتال های پیوندی می شود تفاوت در بار الکتریکی موجب پیوند های تک جفتی روی مولکول آب میشود تا بر روی پیوند های مفید سایر مولکول های آب جذب شوند .

لذا تقریباً از هر آب طبیعی آشامیدنی فاقد طعم و بوی مشخص می توان برای اختلاط در ساخت بتن استفاده کرد .

از آب های که مناسب بودن آن ها مورد تردید است (مثلاً دارای کربنات ها ، بی کربنات های قلیایی ، کلرید ها ، سولفات ها ، نمک های آهن ، فاضلاب های صنعتی شکر، روغن ها ، جلبکها و) به شرطی میتوان برای ساخت بتن استفاده کرد که معکب های ملاتی (CSA.A23.2-8A) ساخته شده با آن از مقاومت 28 روزه ای معادل با حداقل 90٪ نمونه شاهد ساخته شده با آب شناخته شده یا قابل قبول برخوردار باشد .

به علاوه پیشنهاد میگردد زمان گیرش بتن آزمایش های ASTM C 191 انجام شود .

نسبت آب به سیمان

نسبت آب به مواد سیمانی به شکل ساده از تقسیم جرم آب به جرم ماده سیمانی به دست می آید ، این نسبت در طرح اختلاط باید کمترین مقدار لازم برای سازگاری با شرایطی که بتن پیش بینی شده در معرض آن قرار میگیرد باشد.

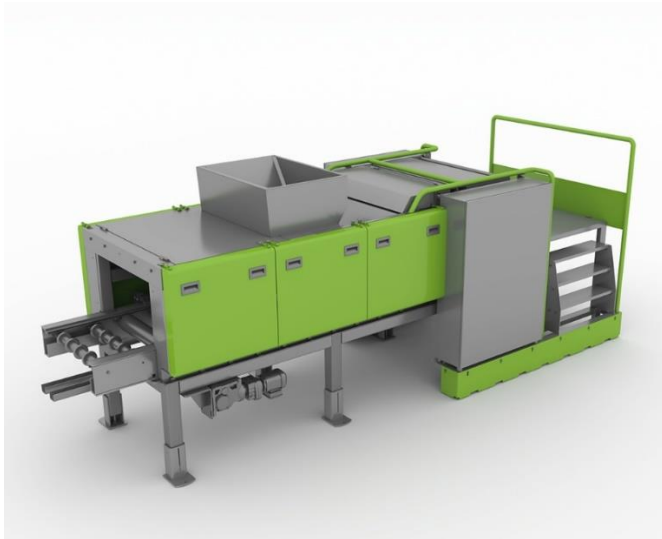
نسبت W/C بر اساس کل موادی که در واکنش های پیوندی شرکت میکنند میباشد لذا پیشنهاد میگردد نسبت تبدیل به W/CM تغییر یابد. که CM نشان دهنده مواد سیمانی است(مانند افزودنی های معدنی ، شیمیایی و.....)



تاریخ:

شماره:

پیوست:



تصویر ویبریشن پلیت و ساید بارها

در بتن اکستروژنی نسبت آب به مواد سیمانی حداکثر با توجه به دستگاه ویبره روی صفه ویبریشن پلیت و فشار دستگاه ویبره بر روی ساید بارها و ویبره روی بافر حداکثر 25 صدم تا 28 صدم میباشد که این میزان در کلیه کتب فنی مهندسی ایده آل ترین آب مصرفی برای بتن تعیین میگردد.

آیا میدانید

با استفاده از پانل های دیواری آکوتک میتوان حصار کشی محوطه را تا ارتفاع 320 سانتی متر به آسانی با اجزایی متشکل از : ستون های H شکل بتنی و فونداسیون های پیش ساخته بتنی و کلاف U فلزی در اطراف دیوار ها ایجاد کرد.



اصفهان - کیلومتر 13 جاده اصفهان حبیب آباد، فرعی نجم آباد، کارخانه بتن سبک اکوتک تلفکس: 4588 2448 - 031